

特 許 協 力 条 約


PCT

国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条)
[PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の書類記号 110201394971	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知（様式PCT/ IPEA/416）を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JPO3/00351	国際出願日 (日.月.年) 17.01.03	優先日 (日.月.年) 18.01.02
国際特許分類 (IPC) Int. Cl ⁷ G01L19/14, G01L9/00, H01L23/29, H01L23/31, H01L29/84, B29C45/14		
出願人 (氏名又は名称) 株式会社日立製作所		

1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条 (PCT36条) の規定に従い送付する。
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で <u>3</u> ページからなる。 <input type="checkbox"/> この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関に対してした訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面も添付されている。 (PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照) この附属書類は、全部で <u> </u> ページである。
3. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。 I <input checked="" type="checkbox"/> 国際予備審査報告の基礎 II <input type="checkbox"/> 優先権 III <input type="checkbox"/> 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 IV <input type="checkbox"/> 発明の単一性の欠如 V <input checked="" type="checkbox"/> PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明 VI <input type="checkbox"/> ある種の引用文献 VII <input type="checkbox"/> 国際出願の不備 VIII <input type="checkbox"/> 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 26.02.03	国際予備審査報告を作成した日 07.11.03	
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JPO) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 白石 光男  印	2F 8304
電話番号 03-3581-1101 内線 3216		

I. 国際予備審査報告の基礎

1. この国際予備審査報告は下記の出願書類に基づいて作成された。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に
 応答するために提出された差し替え用紙は、この報告書において「出願時」とし、本報告書には添付しない。
 PCT規則70.16, 70.17)

☒ 出願時の国際出願書類

- ☐ 明細書 第 _____ ページ、 出願時に提出されたもの
 明細書 第 _____ ページ、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
 明細書 第 _____ ページ、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの
- ☐ 請求の範囲 第 _____ 項、 出願時に提出されたもの
 請求の範囲 第 _____ 項、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの
 請求の範囲 第 _____ 項、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
 請求の範囲 第 _____ 項、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの
- ☐ 図面 第 _____ ページ/図、 出願時に提出されたもの
 図面 第 _____ ページ/図、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
 図面 第 _____ ページ/図、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの
- ☐ 明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 出願時に提出されたもの
 明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
 明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、 _____ 付の書簡と共に提出されたもの

2. 上記の出願書類の言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願の言語である。

上記の書類は、下記の言語である _____ 語である。

- ☐ 国際調査のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の言語
☐ PCT規則48.3(b)にいう国際公開の言語
☐ 国際予備審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語

3. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。

- ☐ この国際出願に含まれる書面による配列表
☐ この国際出願と共に提出された磁気ディスクによる配列表
☐ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された書面による配列表
☐ 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された磁気ディスクによる配列表
☐ 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった
☐ 書面による配列表に記載した配列と磁気ディスクによる配列表に記載した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

4. 補正により、下記の書類が削除された。

- ☐ 明細書 第 _____ ページ
☐ 請求の範囲 第 _____ 項
☐ 図面 図面の第 _____ ページ/図

5. ☐ この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上記1.における判断の際に考慮しなければならない、本報告に添付する。)

V. 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条（PCT35条(2)）に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)

請求の範囲 1-14
請求の範囲有
無

進歩性 (IS)

請求の範囲
請求の範囲 1-14有
無

産業上の利用可能性 (IA)

請求の範囲 1-14
請求の範囲有
無

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1: JP 9-323337 A (日本石油化学株式会社)

1997.12.16

文献2: JP 8-94466 A (ミヨタ株式会社)

1996.04.12

文献3: JP 7-294351 A (富士電機株式会社)

1995.11.10

請求の範囲1～4について

コネクタ用金属リード材がゲージケースの外装樹脂ケースのほぼ配設されるとともに、該樹脂ケースの一部の開口部内に圧力を電気信号に変換する半導体センサが収容された文献3（特に第2図を参照）に記載された圧力検出装置において、文献2に記載された方法を用いて前記外装樹脂ケースと金属リード材との隙間に浸透性を有する嫌気性接着剤を充填することは、当業者にとって容易である。

請求の範囲5～15について

金属リード材と樹脂とが一体成型された電子部品において、該金属リード材と樹脂との隙間に嫌気性接着剤を充填することが、文献1に記載されている。金属リード材とプラスチックとを一体化後に嫌気性接着剤中に浸漬し、真空引き（大気より低い第1の圧力下）を行うことにより該金属リード材とプラスチックの隙間から脱泡しつつ該隙間へ嫌気性接着剤を充填し、常圧（第1の圧力より高い第2の圧力下）に曝し、嫌気性接着剤から引き上げた上洗浄することが、文献2に記載されている。文献1で金属リード材との隙間に嫌気性接着剤を充填するに際し、文献2に記載の方法を用いて前記隙間に嫌気性接着剤を充填することは、当業者にとって容易である。

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 110201394971	FOR FURTHER ACTION		See Notification of Transmittal of international Preliminary Examination Report (From PCT/IPEA/416)
International application No. PCT/JP03/00351	International filing date (day/month/year) 17.01.03	Priority date (day/month/year) 18.01.02	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC G01L19/14, G01L9/00, H01L23/29, H01L23/31, H01L29/84, B29C45/14			
Applicant Hitachi, Ltd.			

<p>1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.</p> <p>2. This REPORT consists of a total of <u> 3 </u> sheets, including this cover sheet.</p> <p><input type="checkbox"/> This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).</p> <p>These annexes consist of a total of <u> </u> sheets.</p>	
<p>3. This report contains indications relating to the following items:</p> <ul style="list-style-type: none"> I <input checked="" type="checkbox"/> Basis of the report II <input type="checkbox"/> Priority III <input type="checkbox"/> Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability IV <input type="checkbox"/> Lack of unity of the invention V <input checked="" type="checkbox"/> Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability: citations and explanations supporting such statement VI <input type="checkbox"/> Certain documents cited VII <input type="checkbox"/> Certain defects in the international application VIII <input type="checkbox"/> Certain observations on the international application 	

Date of submission of the demand 26.02.03	Date of completion of this report 07.11.03
Name and mailing address of the IPEA/JP Japanese Patent Office, 4-3 Kasumigaseki 3-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8915, Japan Facsimile No.	Authorized officer Telephone No. (81-3) 3581 1101

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP01/00351

1. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application:*

- ☒ the international application as originally filed
- ☐ the description:
pages _____, as originally filed
pages _____, filed with the demand
pages _____, filed with the letter of _____
- ☐ the claims:
claims _____, as originally filed
claims _____, as amended (together with any statement under Article 19)
claims _____, with the demand
claims _____, filed with the letter of 19.06.02
- ☐ the drawings:
figures _____, as originally filed
figures _____, filed with the demand
figures _____, filed with the letter of _____
- ☐ the sequence listing part of the description:
pages _____, as originally filed
pages _____, filed with the demand
pages _____, filed with the letter of _____

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language _____ which is:

- ☐ the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)).
- ☐ the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b))
- ☐ the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 52.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

- ☐ contained in the international application in written form.
- ☐ filed together with the international application in computer readable form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in written form.
- ☐ furnished subsequently to this Authority in computer readable form.
- ☐ The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished.
- ☐ The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.

4. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages _____
- ☐ the claims, Nos. _____
- ☐ the drawings, sheets/fig _____

5. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box(Rule 70.2(c)).**

* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

** Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item I and annexed to this report.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP03/00351

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty(N)	Claims	1-14	YES
	Claims		NO
Inventive step(IS)	Claims	1-14	YES
	Claims		NO
Industrial applicability(LA)	Claims	1-14	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations (PCT Rule 70.7)

Reference 1: JP 9-323337 A (Nippon Petrochemicals Co., Ltd.)

1997. 12. 16

Reference 2: JP 8-94466 A (Miyota Co., Ltd.)

1996. 04. 12

Reference 3: JP 7-294351 A (Fuji Electric Co., Ltd.)

1995. 11. 10

Regarding Claims 1-4

Reference 3 discloses a pressure sensor in which metallic lead members for a connector are disposed substantially in an intermediate area of an outer resin case for a gauge case, and a semiconductor sensor for converting pressure into an electric signal is received in an opening formed in a part of the resin case (see, in particular, Fig. 2). It is easily made by those skilled in the art to, in the pressure sensor of Reference 3, fill an anaerobic adhesive having permeability in gaps between the outer resin case and the metallic lead members by using a method disclosed in Reference 2.

Regarding Claims 5-15

Reference 1 discloses that, in an electronic component having metallic lead members integral-molded with a resin, an anaerobic adhesive is filled in gaps between the metallic lead members and the resin. Reference 2 discloses the steps of, after molding plastic integrally with metallic lead members, immersing an obtained molding in an anaerobic adhesive and then exposing it to a vacuum state (under a first pressure lower than atmospheric pressure) for filling the anaerobic adhesive in gaps between the metallic lead members and the plastic while purging air bubbles out of the gaps, subsequently exposing the molding to normal pressure (second pressure higher than the first pressure), and pulling up the molding from the anaerobic adhesive, followed by cleaning. When filling the anaerobic adhesive in the gaps between the metallic lead members and the resin as disclosed in Reference 1, it is easily made by those skilled in the art to fill the anaerobic adhesive in those gaps by using the method disclosed in Reference 2.